

江苏丰山生化科技有限公司

年产 20000 吨农药制剂技术改造及 350 吨
农用助剂项目

一般变动环境影响分析

建设单位：江苏丰山生化科技有限公司

编制单位：绿政生态环境咨询江苏有限公司

二〇二三年十二月

目 录

1 变动情况	1
2 评价要素	36
3 环境影响分析说明	37
4 结论	44

附件 1: 审批意见

附件 2: 应急预案备案表

1 变动情况

1.1 项目由来

江苏丰山集团股份有限公司为完善公司组织架构，优化健全管理职能，提高公司经营管理效率，并落实《全国安全生产专项整治三年行动计划》的通知精神，经江苏丰山集团股份有限公司股东大会决议成立全资子公司“江苏丰山生化科技有限公司”。江苏丰山集团股份有限公司《关于将部分资产划转至全资子公司的议案》等资产划转的议案已于2022年10月28日经丰山集团股东大会审议通过，同意丰山集团将位于大丰港石化新材料产业园的所有在产、在建项目实施主体均由子公司江苏丰山生化科技有限公司（以下简称“丰山生化”）承继。

丰山生化于2022年12月7日取得关于《江苏丰山集团股份有限公司年产20000吨农药制剂技术改造及350吨农用助剂项目环境影响报告表》的审批意见（盐环表复[2022]5号）。

丰山生化于2022年12月2日首次申领新版排污许可证，2023年6月29日通过了排污许可证重新申请（证书编号：91320982MAC1QT879D001P，有效期：2023年6月30日至2028年6月29日），重新申请的新版排污许可证中包含了本次项目。

目前，年产19800吨农药制剂技术改造及350吨农用助剂项目（不含100吨/年75%烟嘧磺隆水分散粒剂、100吨/年65%氨氟乐灵水分散粒剂）已建成，在建设过程中部分设备、危废处置方式与项目环评相比发生变化。

为此，丰山生化委托绿政生态环境咨询江苏有限公司对变动部分进行分析，对照《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动

清单的通知》（环办环评[2018]6号）中《农药建设项目重大变动清单（试行）》有关要求判定是否属于重大变动。我公司接受委托后，对变动内容进行了认真的分析论证，在此基础上按照《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）完成了此次变动环境影响分析，提交建设单位参考，本报告未涉及内容不在本次变动分析范围内。

1.2 环评批复要求及落实情况

环评批复要求及落实情况见表 1.2-1。

表 1.2-1 环评批复要求及落实情况一览表

项目	序号	环评批复要求	建设情况	落实情况
农药制剂及助剂	1	你公司应全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进生产工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量，项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标应达到国内同行业清洁生产先进水平，其中能耗指标按相关主管部门要求进行落实。	本项目采用了先进的生产工艺和设备，加强了生产管理和环境管理，项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标达到国内同行业清洁生产先进水平，能耗指标在项目审批前已落实。	已落实
	2	你公司应按“清污分流、雨污分流、一水多用、分质处理”的原则，规划设计、改造厂区给排水系统，严禁初期雨水、生产废水、冲洗废水混入清下水管网。严格按照《报告表》确认的废水处理工艺对各类生产废水及生活污水进行预处理，达到联合环境水处理（大丰）有限公司接管标准后，通过专用明管排入联合环境水处理（大丰）有限公司集中处理。	丰山生化已按照“清污分流、雨污分流、一水多用、分质处理”的原则，设计、改造了厂区给排水系统，初期雨水、生产废水、冲洗废水通过相应管线进公司污水处理站处置，不会混入雨水管网（清下水管网）。丰山生化已严格按照《报告表》确认的废水处理工艺对各类生产废水及生活污水进行预处理，达到联合环境水处理（大丰）有限公司接管标准后，通过专用明管排入联合环境水处理（大丰）有限公司集中处理。	已落实
	3	实行园区集中供热，不得自建蒸汽锅炉。严格落实《报告表》提出的各项废气污染防治措施，进一步优化废气处理方案，严格控制各类有毒有害大气污染物的产生排放，各类工艺废气处理效率和排气筒高度应达到《报告表》要求，排放浓度执行《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB39727-2020）、《大气污染物综合排放标准》	本项目实行集中供热，未自建蒸汽锅炉；丰山生化已经落实《报告表》提出的各项废气污染防治措施，对生产过程中的各类废气进行了收集、处置，严格控制各类有毒有害大气污染物的产生排放，处理后排放浓度执行《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB39727-2020）、《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）、《恶臭污染物	已落实

	<p>(DB32/4041-2021)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)、《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)等相应排放标准;应采取有效措施减少物料储运、生产过程中废气无组织排放,厂区内VOCs无组织排放限值执行《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB39727-2020)附录C中排放限值;废气处理系统应配备备用装置或与生产装置同开同停,规范操作规程,杜绝废气事故性排放。</p>	<p>排放标准》(GB14554-93)、《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)等相应排放标准;丰山生化已采取有效措施减少物料储运、生产过程中废气无组织排放,厂区内VOCs无组织排放限值执行《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB39727-2020)附录C中排放限值;废气处理系统与生产装置同开同停,规范操作规程,杜绝废气事故性排放。</p>	
4	<p>你公司应选用优质低噪声设备,采用“闹静分开”和“合理布局”的原则,对噪声源设备采取有效的减振、隔声等降噪措施并合理布局,确保北厂界紧邻三港调度河区域厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的4类标准值,其余厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的3类标准值。施工期噪声应符合《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)要求。</p>	<p>本项目已选用优质低噪设备,对噪声源设备采取了有效的减振、隔声等降噪措施并合理布局,北厂界紧邻三港调度河区域厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的4类标准值,其余厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的3类标准值。</p>	已落实
5	<p>你公司应持续切实做好土壤和地下水污染防治工作,严格落实《报告表》中提出的分区防渗要求,生产车间、危废仓库、污水处理站、罐区等区域采取重点防渗措施,制定并落实土壤、地下水跟踪监测计划和应急响应措施。</p>	<p>丰山生化将持续切实做好土壤和地下水污染防治工作,严格落实《报告表》中提出的分区防渗要求,生产车间、危废仓库、污水处理站、罐区等区域采取重点防渗措施,制定并落实了土壤、地下水跟踪监测计划和应急响应措施。</p>	已落实
6	<p>你公司应按“减量化、资源化、无害化”原则和环保管理要求,落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施,实现固体废物全部综合利用或安全处置。废弃危险化学品按要求及时申请备案,取得备案后应作为危险废物管理。规范危险废物的收集、贮存和处置等全过程管理,并严格落实管理过程中的安全生产主体责任。按照《省生态环境厅关于做好江苏省危险废物全生命周期监控系统上线运行工作的通知》(苏环办〔2020〕401号)要求,产生的各类危险废物应纳入全生命周期系统管理。各类委外处置的危险废物应委托具备相应危险废物处置资质的单位安全处置,依法办理危险废物转移处理审批手续。危险废物</p>	<p>丰山生化按照“减量化、资源化、无害化”原则和环保管理要求,落实了各类固体废物的收集、处置和综合利用措施,实现了固体废物全部综合利用或安全处置。废弃危险化学品已按要求及时申请备案,作为危险废物管理。规范了危险废物的收集、贮存和处置等全过程管理,并严格落实了管理过程中的安全生产主体责任。按照《省生态环境厅关于做好江苏省危险废物全生命周期监控系统上线运行工作的通知》(苏环办〔2020〕401号)要求,产生的各类危险废物已纳入全生命周期系统管理。各类委外处置的危险废物均具备相应危险废物处置资质,并依法办理危险废物转移处理审批手续。危险废物厂内暂存场所符合《危险废物贮存污染控制标</p>	已落实

	<p>厂内暂存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求,防止造成二次污染。按照《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办〔2019〕327号)要求,在该项目投入运行前,贮存设施、装卸区域、危废运输车辆通道(含车辆出口和入口)等关键位置安装与中控室联网的危废在线视频监控系统。</p>	<p>准》(GB18597-2023)要求。已按照《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办〔2019〕327号)要求,在该贮存设施、装卸区域、危废运输车辆通道(含车辆出口和入口)等关键位置安装了与中控室联网的危废在线视频监控系统。</p>	
7	<p>你公司应强化各项环境风险防范措施,有效防范环境风险。严格落实《报告表》提出的环境风险防范措施等要求,建立环境安全预警与应急体系,按环境风险评价提出的对策,储备必要的事故应急物资设备,将本项目的事故风险防范纳入园区应急防控体系,确保事故状态下的环境安全。编制突发环境事件应急预案并报生态环境部门备案,严格落实事故防范和应急措施。利用现有容积不小于3050m³(1个1900m³、1个1000m³、1个150m³)事故池收集事故废水,事故应急池正常情况下必须空置,万一发生突发性事故,确保事故废水不进入外环境。</p>	<p>丰山生化已严格落实《报告表》提出的环境风险防范措施等要求,建立了环境安全预警与应急体系,储备了必要的事故应急物资设备,已将本项目的事故风险防范纳入园区应急防控体系,确保事故状态下的环境安全。已编制突发环境事件应急预案并报盐城市大丰生态环境局备案(备案编号320982-2023-156-H),严格落实事故防范和应急措施。利用现有容积不小于3050m³事故池收集事故废水,事故应急池正常情况下空置,万一发生突发性事故,确保事故废水不进入外环境。</p>	已落实
8	<p>你公司应按要求规范设置各类排污口和标志。废气排放筒应合理设置采样口、采样监测平台;厂界应安装在线连续监测系统;喷淋处理设施应配备液位、pH等自控仪表、采用自动加药。废水排放口、雨水排放口应设置在线监测、在线质控、视频监控和由园区监管部门控制的自动排放阀。各类污染治理设施应单独安装水、电、蒸汽等计量装置,关键设备(风机、水泵)设置在线工况监控。按《报告表》和《排污单位自行监测技术指南农药制造业》(HJ 987—2018)要求,形成企业环境监测监控能力,组织实施日常自行监测。</p>	<p>丰山生化已按要求规范设置各类排污口和标志。废气排放筒已合理设置采样口、采样监测平台;厂界已安装在线连续监测系统;喷淋处理设施已配备液位、pH等自控仪表、采用自动加药。废水排放口、雨水排放口已设置在线监测、在线质控、视频监控,并和由园区监管部门控制的自动排放阀联网。各类污染治理设施已单独安装水、电、蒸汽等计量装置,关键设备(风机、水泵)已设置在线工况监控。已按《报告表》和《排污单位自行监测技术指南农药制造业》(HJ 987—2018)要求,形成企业环境监测监控能力,组织实施了日常自行监测。</p>	已落实
9	<p>加强厂区绿化,厂界四周应建设绿化隔离带,以减轻废气和噪声对周围环境的影响。</p>	<p>丰山生化依托厂区现有绿化,厂界四周已建设绿化隔离带,以减轻废气和噪声对周围环境的影响。</p>	已落实
10	<p>在工程设计中,你公司应结合合同类型项目污染物处理工程经验,对污染物处理方案进一步优化完善,确保经济、技术指标合理、各类污染物稳定达标排放。项目配套的环境</p>	<p>项目配套的环境治理设施已开展安全风险辨识管控并履行安全“三同时”手续,已健全内部环境治理设施稳定运行和管理责任制度,将严格依据标准规范建设环境治理设施,确保</p>	已落实

	<p>治理设施应开展安全风险辨识管控并履行安全“三同时”手续，你公司应健全内部环境治理设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。</p>	<p>环境治理设施安全、稳定、有效运行。</p>	
11	<p>你公司应落实《报告表》提出的卫生防护距离要求。本项目实施后全厂仍以危化品罐区边界设置500米卫生防护距离。该范围内目前无居民住宅、学校、医院等环境敏感目标，今后也不得规划、新建居民住宅、学校、医院等环境敏感目标。</p>	<p>已按《报告表》要求，在危化品罐区边界设置了500米卫生防护距离。该范围内目前无居民住宅、学校、医院等环境敏感目标，今后也不会规划、新建居民住宅、学校、医院等环境敏感目标。</p>	<p>已落实</p>
12	<p>本项目应在投产前或者在实际排污之前申领排污许可证，未取得排污许可证，不得排放污染物。项目建设要严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。施工招标文件和施工合同中应明确环保条款和责任。你公司应在该项目建成并落实好《报告表》提出的“以新带老”措施后，按规定程序实施竣工环境保护验收。</p>	<p>本项目在调试期前已取得排污许可证；项目配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。该项目已落实好《报告表》提出的“以新带老”措施，正在申请验收。</p>	<p>已落实</p>
13	<p>项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、使用的原辅材料或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批环境影响评价文件。自本批复文件批准之日起，如超过5年方决定开工建设的，其环境影响报告表应当依法报我局重新审核。</p>	<p>本项目变动不属于重大变动。</p>	<p>已落实</p>

1.3 变动内容清单

1.3.2 建设项目变动内容清单

建设项目变动内容清单见表 1.3-1。

表 1.3-1 建设项目变动内容清单表

序号	类别		原环评内容和要求	变动后建设内容	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况	
1	性质		本项目性质不发生变化，仍为制剂和农用助剂项目		建设项目开发、使用功能未发生变化	/	/	
2	地点		本项目车间不发生变化，生产车间仍为 416 车间、417 车间、418 车间、419 车间、421 车间		建设项目地点未发生变化	/	/	
3	生产工艺		本项目生产工艺不发生变化，仍为复配和包装		生产工艺未发生变化	/	/	
4	环境保护措施	危废处置方式	废活性炭送公司固废焚烧炉焚烧处置	废活性炭委托有资质单位处置	废活性炭处置方式由公司固废焚烧炉焚烧处置变为委托有资质单位处置或送公司固废焚烧炉焚烧处置	公司固废焚烧炉未运行时，项目产生的废活性炭委托有资质单位处置	不会导致新增污染物或污染物排放量增加，不会导致不利影响加重	
5	规模	设备	具体见表 1.3-2					产品产能不增加；不会导致新增污染物或污染物排放量增加，不会导致不利影响加重

表 1.3-2 生产设备变动情况

类型	车间	产品	环评情况			实际建设情况			变动内容	变动原因
			设备名称	规模型号	数量	设备名称	规模型号	数量		
生产	416 车间	480 克/升氟乐灵乳油	配制釜	5000L	1	配制釜	5000L	1	/	/
			高位沉降槽（成品槽）	10000L	2	高位沉降槽（成品槽）	10000L	2	/	/
			精密过滤器	SAM-2S/CL -2S	4	精密过滤器	SAM-2S/CL -2S	2	减少 2 台	辅助设备，2 台可以满足生产需要
			抽料泵	FZB850-25	1	隔膜泵	QBY-50P	1	型号发生变化	辅助设备，满足生产需要
			抽料泵	FZB40-20	1	转料泵	FZB40-20	1	/	/
			原料高位槽	5000L	1	原料高位槽	5000L	1	/	/
		330 克/升二甲戊乐灵乳油	配制釜	5000L	1	配制釜	5000L	1	/	/
			高位沉降槽（成品槽）	6000L	1	高位沉降槽（成品槽）	6000L	1	/	/
			精密过滤器	SAM-2S/CL -2S	4	精密过滤器	SAM-2S/CL -2S	2	减少 2 台	辅助设备，2 台可以满足生产需要
			抽料泵	FZB850-25	1	隔膜泵	QBY-50P	1	型号发生变化	辅助设备，满足生产需要
			抽料泵	FZB40-20	1	转料泵	FZB40-20	1	/	/
			原料高位槽	5000L	1	原料高位槽	5000L	1	/	/
			二维码机	YOUGAOMAR K2	1	/	/	/	取消	实际生产不需要
		封箱机	GPC-500	1	/	/	/	取消	实际生产不需要	
		30% 苜蓿·丙草胺	配制釜	2000L	1	配制釜	2000L	1	/	/

可分散油悬浮剂、57%噁草·丙草胺	/	/	/	隔膜泵	QBY-50P	1	新增	辅助设备，满足生产需要
	中转釜	2000L	1	中转釜	2000L	1	/	/
	砂磨机	WM50A	1	砂磨机	WM50A	1	/	/
	砂磨机	DF60	1	砂磨机	DF60	1	/	/
	砂磨收槽	3000L	1	砂磨收槽	3000L	1	/	/
可分散油悬浮剂、41%丙草胺·乙氧氟草醚·丙炔噁草酮	高位沉降槽(成品槽)	6300L	1	高位沉降槽(成品槽)	6300L	1	/	/
可分散油悬浮剂、26%砒啶磺隆·精喹禾灵·嗪草酮	配制釜	2000L	1	配制釜	2000L	1	/	/
	精密过滤器	SAM-2S	2	精密过滤器	SAM-2S	2	/	/
				隔膜泵	QBY-50P	1	新增	辅助设备，满足生产需要
	转料泵	65CQ-30	2	转料泵	65CQ-30	2	/	/
	高位沉降槽(成品槽)	6000L	1	高位沉降槽(成品槽)	6000L	1	/	/
30%丙草胺乳油、30%苜啶·丙草胺乳油	配制釜	3000L	1	配制釜	3000L	1	/	/
	精密过滤器	SAM-2S/CL-2S	2	精密过滤器	SAM-2S/CL-2S	2	/	/
	/	/	/	隔膜泵	QBY-50P	1	新增	辅助设备，满足生产需要
	转料泵	65CQ-30	1	转料泵	65CQ-30	1	/	/
	高位沉降槽(成品槽)	6000L	1	高位沉降槽(成品槽)	6000L	1	/	/
120克/升烯草酮乳油、15%炔草酯微乳剂	配制釜	3000L	1	配制釜	3000L	1	/	/
	精密过滤器	DKD-2S	2	精密过滤器	DKD-2S	2	/	/
	/	/	/	隔膜泵	QBY-50P	1	新增	辅助设备，满足生产需要
	转料泵	65CQ-30	1	转料泵	65CQ-30	1	/	/
	高位沉降槽(成品槽)	6000L	1	高位沉降槽(成品槽)	6000L	1	/	/
288克/升氯氟吡氧乙酸异辛酯乳油、667克/升三氯吡氧乙酸丁氧基乙酯乳油	配制釜	3000L	1	配制釜	3000L	1	/	/
	精密过滤器	DKD-2S	2	精密过滤器	DKD-2S	2	/	/
	转料泵	65CQ-30	1	转料泵	65CQ-30	1	/	/
	抽料泵	FZB50-32	1	隔膜泵	QBY-50P	1	型号发生变化	辅助设备，满足生产需要

		高位沉降槽(成品槽)	6000L	1	高位沉降槽(成品槽)	6000L	1	/	/
250克/升氟磺胺草醚水剂、440克/升氟醚·灭草松可溶液剂、30%胺鲜·乙烯利可溶液剂		配制釜	3000L	1	配制釜	3000L	1	/	/
		精密过滤器	SAM-2S	2	精密过滤器	SAM-2S	2	/	/
		转料泵	65CQ-30	1	转料泵	65CQ-30	1	/	/
		抽料泵	ZCO50-40-145	1	抽料泵	ZCO50-40-145	1	/	/
		高位沉降槽(成品槽)	6000L	2	高位沉降槽(成品槽)	6000L	2	/	/
10%硝磺草酮可分散油悬浮剂、25%硝磺·莠去津悬浮剂、6%环磺酮可分散油悬浮剂、50克/升双氟磺草胺悬浮剂、6%甲基二磺隆·氟唑磺隆可分散油悬浮剂		配制釜	2000L	1	配制釜	2000L	1	/	/
		中转釜	2000L	1	中转釜	2000L	1	/	/
		砂磨机	WM50A	2	砂磨机	WM50A	2	/	/
		砂磨机	DF60	1	砂磨机	DF60	1	/	/
		砂磨收槽	2000L	1	砂磨收槽	2000L	1	/	/
		转料泵	65CQ-30	1	转料泵	65CQ-30	1	/	/
		抽料泵	ZCO50-40-145	1	隔膜泵	QBY-50P	1	型号发生变化	辅助设备, 满足生产需要
	高位沉降槽(成品槽)	6300L	1	高位沉降槽(成品槽)	6300L	1	/	/	
	/	/	/	高位沉降槽(成品槽)	6000L	1	新增	辅助设备, 满足生产需要	
15%精喹禾灵乳油、10%精喹禾灵乳油、5%精喹禾灵乳油、14%精喹·草除灵乳油、40克/升喹禾糠酯乳油		配制釜	5000L	1	配制釜	5000L	1	/	/
		配制釜	3000L	1	配制釜	3000L	1	/	/
		/	/	/	原料高位中间槽	500L	1	新增	原环评遗漏, 二甲苯、油酸甲酯、S-150、S-200等溶剂由罐区管道输送, 需配套原

									料高位中间槽
		原料高位槽	5000L	2	原料高位槽	5000L	2	/	/
		/	/	/	溶剂高位槽	10000L	1	新增	原环评遗漏，二甲苯、油酸甲酯、S-150、S-200等溶剂由罐区管道输送，需配套溶剂高位槽
		精密过滤器	SMA-2S	3	精密过滤器	SMA-2S	6	新增3台	辅助设备；作为过滤备用设备
		转料泵	65CQ-30	1	转料泵	65CQ-30	2	新增1台	辅助设备，满足生产需要
		抽料泵	65CQ-30	1	抽料泵	65CQ-30	1	/	/
		高位沉降槽（成品槽）	10000L	2	高位沉降槽（成品槽）	10000L	3	增加1台	辅助设备，满足生产需要
		高位沉降槽（成品槽）	6000L	2	高位沉降槽（成品槽）	6000L	2	/	/
	40克/升烟嘧磺隆可分散油悬浮剂、24%烟嘧磺隆·莠去津可分散油悬浮剂、32%硝·烟·莠去津可分散油悬浮剂、18%烟嘧·硝草酮可分散油悬浮剂	配制釜	2000L	2	配制釜	2000L	2	/	/
		中转釜	2000L	2	中转釜	2000L	2	/	/
		/	/	/	溶剂高位槽	10000L	1	新增	原环评遗漏，二甲苯、油酸甲酯、S-150、S-200等溶剂由罐区管道输送，需配套溶剂高位槽
		高位沉降槽（成	6300L	2	高位沉降槽（成	6300L	2	/	/

		品槽)			品槽)				
		/	/	/	高位沉降槽(成品槽)	10000L	1	新增	辅助设备, 满足生产需要
		砂磨机	WM50A	2	砂磨机	WM50A	2	/	/
		砂磨机	DF60	2	砂磨机	DF60	2	/	/
		砂磨收槽	2000L	2	砂磨收槽	2000L	2	/	/
		转料泵	65CQ-30	1	转料泵	65CQ-30	1	/	/
		真空泵	WLW-100	1	真空泵	WLW-100	1	/	/
		抽料泵	ZCO50-40-145	1	隔膜泵	QBY-50P	1	型号发生变化	辅助设备, 满足生产需要
	20%氟氟草酯可分散油悬浮剂、10%氟氟草酯乳油、35%二氯喹啉酸·噁唑啉草胺·氟氟草酯可分散油悬浮剂	配制釜	2000L	1	配制釜	2000L	1	/	/
		中转釜	2000L	1	中转釜	2000L	1	/	/
		砂磨机	WM50A	2	砂磨机	WM50A	2	/	/
		砂磨收槽	2000L	1	砂磨收槽	2000L	1	/	/
		高位沉降槽(成品槽)	6300L	1	高位沉降槽(成品槽)	6300L	1	/	/
		抽料泵	ZCO50-40-145	1	隔膜泵	QBY-50P	1	型号发生变化	辅助设备, 满足生产需要
		转料泵	65CQ-30	1	转料泵	65CQ-30	1	/	/
	24%烟嘧磺隆·莠去津可分散油悬浮剂	自动液体充填机	JC-FXL-T12	1	自动液体充填机	JC-FXL-T12	1	/	/
		/	/	/	压罐机	/	1	新增	辅助设备, 由人工拧瓶盖改为自动盖瓶盖
		喷码机	KGK	1	喷码机	KGK	1	/	/
		封箱机	/MH-F-14A 半自动	1	封箱机	/MH-F-14A 半自动	1	/	/
		二维码标识系统	YOUCAOMAR K2	1	二维码标识系统	YOUCAOMAR K2	1	/	/

	480克/升氟乐灵乳油、330克/升二甲戊乐灵乳油	转料泵	65CQ-30	2	/	/	/	取消	实际生产不需要
		上瓶机	SJ-1	1	上瓶机	SJ-1	1	/	/
		理瓶机	LP-6A	1	理瓶机	LP-6A	1	/	/
		灌装机	GZH-20DA1	1	灌装机	GZH-20DA1	1	/	/
		旋盖机	直列式旋盖机	1	旋盖机	直列式旋盖机	1	/	/
		电磁感应封口机	LB4000	1	电磁感应封口机	SR-6000A	1	型号发生变化	辅助设备，满足生产需要
		喷码机	KGK	1	喷码机	KGK	1	/	/
		二次旋盖机	FXZ-B	1	二次旋盖机	FXZ-B	1	/	/
		贴标机	XJY-630D	1	贴标机	XJY-630D	1	/	/
		开箱机	KY-1	1	开箱机	KY-1	1	/	/
		装箱机	ZXJ-ED-2	1	装箱机	ZXJ-ED-2	1	/	/
		二维码机	YOUGAOMAR K2	1	二维码机	YOUGAOMAR K2	1	/	/
		封箱机	GPC-500	1	封箱机	GPC-500	1	/	/
	15%精喹禾灵乳油、10%精喹禾灵乳油、5%精喹禾灵乳油、14%精喹·草除灵乳油、40克/升喹禾糠酯乳油	上瓶机	SJ-1	1	上瓶机	SJ-1	1	/	/
		理瓶机	LP-6A	1	理瓶机	LP-6A	1	/	/
		灌装机	DGP-Z-12D	1	灌装机	DGP-Z-12D	1	/	/
		旋盖机	直列式旋盖机	1	旋盖机	直列式旋盖机	1	/	/
		电磁感应封口机	LB2500	1	电磁感应封口机	LB2500	1	/	/
		喷码机	KGK	1	喷码机	9330	1	型号发生变化	辅助设备，满足生产需要
		二次旋盖机	FXZ-B	1	二次旋盖机	FXZ-B	1	/	/
		贴标机	XJY-630D	1	贴标机	XJY-630D	1	/	/
		开箱机	KY-1	1	开箱机	KY-1	1	/	/
装箱机		ZXJ-ED-2	1	装箱机	ZXJ-ED-2	1	/	/	
灌装机	CCG5000-8D	1	/	/	/	取消	实际生产不需		

								要	
		旋盖机	FX1D	1	/	/	/	取消	实际生产不需要
		电磁感应封口机	LB4000	1	/	/	/	取消	实际生产不需要
		喷码机	1210	1	/	/	/	取消	实际生产不需要
		封箱机	GPC-500	1	封箱机	GPC-500	1	/	/
		小松机	TYL-1000	2	小松机	TYL-1000	2	/	/
		水平机	FJ-180	1	水平机	FJ-180	1	/	/
		二维码机	YOUGAOMAR K2	3	二维码机	YOUGAOMA RK2	3	/	/
	40克/升烟嘧磺隆可分散油悬浮剂、24%烟嘧磺隆·莠去津可分散油悬浮剂、32%硝·烟·莠去津可分散油悬浮剂、18%烟嘧·硝草酮可分散油悬浮剂	上瓶机	SJ-1	1	上瓶机	SJ-1	1	/	/
		理瓶机	LP-6A	1	理瓶机	LP-6A	1	/	/
		灌装机	DGP-Z-12D	1	灌装机	DGP-Z-12D	1	/	/
		旋盖机	直列式旋盖机	1	旋盖机	直列式旋盖机	1	/	/
		电磁感应封口机	LB2500	1	电磁感应封口机	LB4000	1	型号发生变化	辅助设备，满足生产需要
		喷码机	KGK	1	喷码机	KGK	1	/	/
		二次旋盖机	FXZ-B	1	二次旋盖机	FXZ-B	1	/	/
		贴标机	XJY-630D	1	贴标机	XJY-630D	1	/	/
		开箱机	KY-1	1	开箱机	KY-1	1	/	/
		装箱机	ZXJ-ED-2	1	装箱机	ZXJ-ED-2	1	/	/
		二维码机	YOUGAOMAR K2	1	二维码机	YOUGAOMA RK2	1	/	/
		封箱机	GPC-500	1	封箱机	GPC-500	1	/	/
		灌装机	JC-FXL-T12	1	/	/	/	取消	实际生产不需要
		封罐机	FGJ-250	1	/	/	/	取消	实际生产不需要

		二维码机	YOUGAOMAR K2	1	/	/	/	取消	实际生产不需要
		封箱机	MH-F-14A	1	/	/	/	取消	实际生产不需要
	10%硝磺草酮可分散油悬浮剂、25%硝磺·莠去津悬浮剂、6%环磺酮可分散油悬浮剂、50克/升双氟磺草胺悬浮剂	灌装机	DGP-Z-12D (自 流)	1	灌装机	DGP-Z-12D	1	/	/
		直列式旋盖机	FXZ-A	1	直列式旋盖机	FXZ-A	1	/	/
		二次旋盖机	FXZ-B	1	二次旋盖机	FXZ-B	1	/	/
		电磁感应封口机	LB2500	1	电磁感应封口机	LB4000	1	型号发生变化	辅助设备，满足生产需要
		贴标机	XJY-630D	1	贴标机	XJY-630D	1	/	/
		喷码机	KGK	1	喷码机	KGK	1	/	/
		二维码标识系统	YOUCAOMAR K2	1	二维码标识系统	YOUCAOMAR K2	1	/	/
		288克/升氯氟吡氧乙酸辛酯乳油、667克/升三氯吡氧乙酸丁氧基乙酯乳油、250克/升氟磺胺草醚水剂、440克/升氟醚·灭草松可溶液剂、26%砒嘧磺隆·精喹禾灵·噻草酮可分散油悬浮剂、6%甲基二磺隆·氟唑磺隆可分散油悬浮剂、120克/升烯草酮乳	智能化高粘度灌装机	CCG5000-8D	1	智能化高粘度灌装机	CCG5000-8D	1	/
	单头旋盖机		FX-1D	1	单头旋盖机	FX-1D	1	/	/
	电磁感应封口机		LB2500	1	电磁感应封口机	SR-6000A	1	型号发生变化	辅助设备，满足生产需要
	喷码机		1210	1	喷码机	1210	1	/	/
	封箱机		MH-F-14A 半自动	1	封箱机	MH-F-14A 半自动	1	/	/
	/		/	/	二维码机	YOUGAOMAR K2	1	新增	辅助设备，满足生产需要
	/		/	/	小松机	TYL-1000	1	新增	辅助设备，满足生产需要
	装箱台		ZXT-2B	1	/	/	/	取消	实际生产不需要

	油、15%炔草酯微乳剂								
	20%氟氟草酯可分散油悬浮剂、10%氟氟草酯乳油、35%二氯喹啉酸·噁唑酰草胺·氟氟草酯可分散油悬浮剂、57%噁草·丙草胺可分散油悬浮剂、30%苜蓿·丙草胺可分散油悬浮剂、41%丙草胺·乙氧氟草醚·丙炔噁草酮可分散油悬浮剂、30%苜蓿·丙草胺乳油、30%丙草胺乳油	灌装机	DGP-Z-16D	1	灌装机	DGP-Z-16D	1	/	/
		/	/	/	灌装机	DGP-Z-20D	1	新增	分剂型罐装，防止交叉污染，满足生产需要
		旋盖机	FX-6AS	1	旋盖机	FX-6AS	1	/	/
		电磁感应封口机	LB2500	1	电磁感应封口机	LB2500	1	/	/
		喷码机	KGK	1	喷码机	KGK	1	/	/
		封箱机	MH-F-14A	1	封箱机	MH-F-14A	1	/	/
		二维码机	YOUGAOMAR K2	1	二维码机	YOUGAOMA RK2	1	/	/
		贴标机	XJY-630D	1	贴标机	XJY-630D	1	/	/
	30%胺鲜·乙烯利可溶液剂	自动灌装机	GDP-Z-12D	1	自动灌装机	GDP-Z-12D	1	/	/
		自动旋盖机	FXZ-C	1	自动旋盖机	FXZ-C	1	/	/
		铝箔封口机	LB-4000	1	铝箔封口机	LB-2500	1	型号发生变化	辅助设备，满足生产需要
		自动贴标机		1	自动贴标机		1	/	/
		喷码机	1210	1	喷码机	KGK	1	型号发生变化	辅助设备，满足生产需要
		二维码标识系统	YOUCAOMAR K2	1	二维码标识系统	YOUCAOMA RK2	1	/	/
		封箱机		1	/	/	/	取消	实际生产不需要

417 车间	5%唑螨酯悬浮剂、5%己唑醇悬浮剂、10%虫螨腈悬浮剂、25%嘧菌酯悬浮剂、430克/升戊唑醇悬浮剂、40%三环唑·氟环唑悬浮剂	配制釜	1500L	1	配制釜	1500L	1	/	/
		砂磨机	WM50A	1	砂磨机	WM50A	1	/	/
		砂磨机	DF60	1	砂磨机	DF60	1	/	/
		中转釜	3000L	1	中转釜	2000L	1	规格变小	辅助设备，2000L可以满足生产需要
		自吸泵	FZB50-32-12.5	1	自吸泵	FZB50-32-12.5	1	/	/
		转料泵	65CQ-30	1	转料泵	65CQ-30	1	/	/
		精密过滤器	CL-2S	1	/	/	/	取消	悬浮剂过滤通过砂磨机自带的筛网过滤
		高位沉降槽（成品槽）	6000L	1	高位沉降槽（成品槽）	6000L	2	新增 1 台	辅助设备，满足生产需要
	480克/升吡虫啉悬浮剂、240克/升噻呋酰胺悬浮剂、43%联苯肼酯悬浮剂、25%阿维·螺螨酯悬浮剂、40%丙硫菌唑·氟啶菌酯悬浮剂、40%氟氟虫脲·甲氧虫酰肼悬浮剂、30%噻虫嗪·螺虫乙酯悬浮剂	配制釜	3000L	1	配制釜	3000L	1	/	/
		砂磨机	UBM20	1	砂磨机	UBM20	1	/	/
		砂磨机	DF60	1	砂磨机	DF60	1	/	/
		中转釜	3000L	1	中转釜	3000L	1	/	/
		自吸泵	FZB50-32-12.5	1	自吸泵（共用）	FZB50-32-12.5	1	/	/
		转料泵	65CQ-30	1	转料泵	65CQ-30	1	/	/
		精密过滤器	CL-2S	1	/	/	/	取消	悬浮剂过滤通过砂磨机自带的筛网过滤
		高位沉降槽（成品槽）	6000L	1	高位沉降槽（成品槽）	6000L	2	新增 1 台	辅助设备，满足生产需要
	40%苯醚甲环唑悬浮剂、30%茚虫威悬浮剂、38%苯	配制釜	3000L	1	配制釜	3000L	1	/	/
		砂磨机	WM50A	2	砂磨机	WM50A	2	/	/
		砂磨机	DF60	1	砂磨机	DF60	1	/	/

醚·咯·噻虫悬浮种衣剂、500克/升甲基硫菌灵悬浮剂、40%丙硫菌唑·戊唑醇悬浮剂	中转釜	3000L	1	中转釜	3000L	1	/	/	
	自吸泵	FZB50-32-12.5	1	自吸泵(共用)	FZB50-32-12.5	1	/	/	
	转料泵	65CQ-30	1	转料泵	65CQ-30	1	/	/	
	精密过滤器	CL-2S	1	/	/	/	取消	悬浮剂过滤通过砂磨机自带的筛网过滤	
	高位沉降槽(成品槽)	6000L	1	高位沉降槽(成品槽)	6000L	2	新增1台	辅助设备,满足生产需要	
	/	/	/	高速分散机	800L	1	新增	辅助设备,配套黄原胶配制	
	配制釜	3000L	1	配制釜	3000L	1	/	/	
	砂磨机	WM50A	2	砂磨机	WM50A	2	/	/	
	砂磨机	DF60	1	砂磨机	DF60	1	/	/	
	/	/	/	中转釜	3000L	1	新增	辅助设备,作为成品中转使用	
	砂磨收槽	3000L	1	砂磨收槽	3000L	1	/	/	
	离心泵	65FSB-20L	1	/	/	/	取消	实际生产不需要	
	40%苯甲·吡唑醚菌酯悬浮剂、25%虫螨腈·噻虫胺悬浮剂、25%唑虫酰胺·吡虫啉悬浮剂、52%氨基寡糖素·氟啶胺悬浮剂、15%氟啶虫酰胺·联苯菊酯悬浮剂、45%春雷霉素·啶啉铜悬浮剂	自吸泵	FZB50-32-12.5	1	自吸泵	FZB50-32-12.5	1	/	/
转料泵		65CQ-30	1	转料泵	CQ50-32-125	1	型号发生变化	辅助设备,满足生产需要	
/		/	/	剪切泵	FDX1/165-7.5	1	新增	辅助设备,满足生产需要	
高位沉降槽(成品槽)		10000L	1	高位沉降槽(成品槽)	10000L	1	/	/	
配制釜		5000L	1	配制釜	5000L	1	/	/	
45%毒死蜱乳油		精密过滤器	SAM-2S/CL-2S	2	精密过滤器	SAM-2S/	2	/	/

					CL-2S			
		磁力泵	ZCQ50-40-145	1	磁力泵	ZCQ50-40-145	1	/
		/	/	/	隔膜泵	BNDBY-50F	1	新增
		转料泵	65CQ-30	1	转料泵	65CQ-30	1	/
		高位沉降槽(成品槽)	10000L	1	高位沉降槽(成品槽)	10000L	2	新增 1 台
		/	/	/	高位沉降槽(成品槽)	6000L	1	新增
	/	/	/	/	溶剂槽(共用)	5000L	2	新增
	/	/	/	/	溶剂槽(共用)	6000L	1	新增
		配制釜	5000L	1	配制釜	5000L	1	/
		精密过滤器	SAM-2S/ CL-2S	2	精密过滤器	SAM-2S/ CL-2S	2	/
		自吸泵	FZB50-25	1	隔膜泵	QBY-50P	1	型号发生变化
		转料泵	65CQ-30	1	转料泵	65CQ-30	1	/
		/	/	/	高位沉降槽(成品槽)	6000L	1	新增
		高位沉降槽(成品槽)	10000L	1	高位沉降槽(成品槽)	10000L	2	新增 1 台
		配制釜	3000L	1	配制釜	3000L	1	/
		精密过滤器	SAM-2S/ CL-2S	2	精密过滤器	SAM-2S/ CL-2S	2	/

	乳油、57%炔螨特乳油、73%炔螨特乳油、9%噻嗪·高氯氟乳油	自吸泵	FZB50-25	1	隔膜泵	QBY-50P	1	型号发生变化	辅助设备，满足生产需要
		转料泵	65CQ-30	1	转料泵	65CQ-30	1	/	/
		高位沉降槽（成品槽）	10000L	1	高位沉降槽（成品槽）	10000L	1	/	/
	100克/升联苯菊酯乳油、20%氟戊菊酯乳油、55%氯氰菊酯·毒死蜱乳油、有机硅助剂、25%乐果·三唑磷乳油	配制釜	3000L	1	配制釜	3000L	1	/	/
		精密过滤器	SAM-2S/CL-2S	2	精密过滤器	SAM-2S/CL-2S	2	/	/
		自吸泵	FZB50-25	1	隔膜泵	QBY-50P	1	型号发生变化	辅助设备，满足生产需要
		转料泵	65CQ-30	1	转料泵	65CQ-30	1	/	/
		/	/	/	高位沉降槽（成品槽）	6000L	1	新增	辅助设备，满足生产需要
		高位沉降槽（成品槽）	10000L	1	高位沉降槽（成品槽）	10000L	2	新增1台	辅助设备，满足生产需要
	25%氟戊·辛硫磷乳油、25%氯氟·辛硫磷乳油、改性植物油农用助剂	配制釜	1500L	1	配制釜	1500L	1	/	/
		精密过滤器	FZB50-25	1	精密过滤器	FZB50-25	1	/	/
		自吸泵	65CQ-30	1	/	/	/	取消	实际生产不需要
		转料泵	SAM-2S/CL-2S	1	转料泵	SAM-2S/CL-2S	1	/	/
		高位沉降槽（成品槽）	10000L	1	高位沉降槽（成品槽）	10000L	2	新增1台	辅助设备，满足生产需要
	5%啶虫脒乳油、5%吡虫啉乳油、20%三唑磷乳油、25%二嗪磷乳油、农用柴油助剂、40%丙溴磷乳油	配制釜	1500L	1	配制釜	1500L	1	/	/
		自吸泵	FZB50-25	1	隔膜泵	QBY-50P	1	型号发生变化	辅助设备，满足生产需要
		转料泵	65CQ-30	1	转料泵	65CQ-30	1	/	/
		精密过滤器	SAM-2S/CL-2S	1	精密过滤器	SAM-2S/CL-2S	1	/	/
		高位沉降槽（成	6000L	1	高位沉降槽（成	6000L	1	/	/

		品槽)			品槽)				
		/	/	/	成品中转釜	3000L	1	新增	辅助设备, 作为成品中转使用
1.8%阿维菌素微乳剂、3%阿维菌素微乳剂、5%阿维菌素微乳剂		配制釜	5000L	1	配制釜	5000L	1	/	/
		自吸泵	FZB50-32-125	1	隔膜泵	QBY-50P	1	型号发生变化	辅助设备, 满足生产需要
		转料泵	65CQ-30	1	转料泵	65CQ-30	1	/	/
		精密过滤器	SAM-2S/ CL-2S	2	精密过滤器	SAM-2S/ CL-2S	2	/	/
		高位沉降槽(成品槽)	10000L	1	高位沉降槽(成品槽)	10000L	1	/	/
5.7%甲氨基阿维菌素苯甲酸盐微乳剂、5%高效氯氟氰菊酯微乳剂、25%毒死蜱微乳剂		配制釜	1500L	1	配制釜	1500L	1	/	/
		自吸泵	FZB50-32-125	1	/	/	/	取消	实际生产不需要
		转料泵	65CQ-30	1	转料泵	65CQ-30	1	/	/
		精密过滤器	SAM-2S/ CL-2S	2	精密过滤器	SAM-2S/ CL-2S	2	/	/
		/	/	/	高位沉降槽(成品槽)	10000L	1	新增	辅助设备, 满足生产需要
		高位沉降槽(成品槽)	6000L	1	高位沉降槽(成品槽)	6000L	1	/	/
40%苯甲·丙环唑微乳剂、0.3%苦参碱水剂、0.01%14-羟基芸苔素甾醇水剂		配制釜	3000L	1	配制釜	3000L	1	/	/
		自吸泵	FZB50-32-125	1	隔膜泵	QBY-50P	1	型号发生变化	辅助设备, 满足生产需要
		转料泵	65CQ-30	1	转料泵	65CQ-30	1	/	/
		精密过滤器	SAM-2S/ CL-2S	2	精密过滤器	SAM-2S/ CL-2S	2	/	/
		/	/	/	高位沉降槽(成品槽)	6000L	1	新增	辅助设备, 满足生产需要

		高位沉降槽(成品槽)	10000L	1	高位沉降槽(成品槽)	10000L	1	/	/
	25%咪鲜胺水乳剂、6%氟虫腈微乳剂、8%氟硅唑微乳剂	配制釜	3000L	1	配制釜	3000L	1	/	/
		自吸泵	FZB50-32-125	1	/	/	/	取消	实际生产不需要
		转料泵	65CQ-30	1	转料泵	65CQ-30	1	/	/
		精密过滤器	SAM-2S/CL-2S	2	精密过滤器	SAM-2S/CL-2S	2	/	/
		高位沉降槽(成品槽)	10000L	1	高位沉降槽(成品槽)	10000L	1	/	/
/	/	/	/	水槽(共用)	2000L	2	新增	辅助设备,精制计量补水量	
	30%毒死蜱微囊悬浮剂、30%噻唑膦微囊悬浮剂	配制釜	3000L	1	配制釜	3000L	1	/	/
		配制釜	2000L	1	配制釜	2000L	1	/	/
		自吸泵	40FZB-15L	1	隔膜泵	QBY-50P	1	型号发生变化	辅助设备,满足生产需要
		转料泵	65CQ-30	1	转料泵	65CQ-30	1	/	/
		精密过滤器	SAM-2S/CL-2S	2	精密过滤器	SAM-2S/CL-2S	2	/	/
		/	/	/	磁力驱动泵	65CQ-30	1	新增	辅助设备,满足生产需要
		/	/	/	高位沉降槽(成品槽)	2000L	1	新增	辅助设备,满足生产需要
	高位沉降槽(成品槽)	10000L	1	高位沉降槽(成品槽)	10000L	1	/	/	
/	/	/	/	真空泵(共用)	WLW-100	2	新增	辅助设备,作为助剂抽加使用,满足生产需要	
/	/	/	/	真空缓冲罐(共	1000L	2	新增	辅助设备,配	

					用)				套真空泵
	/	/	/	/	真空捕集槽(共用)	500L	2	新增	辅助设备, 配套真空泵
9%噻嗪·高氯氟乳油、25%氯氟·辛硫磷乳油、12%高氯·毒死蜱乳油、25%唑磷·毒死蜱乳油、20%阿维·三唑磷乳油、25%乐果·三唑磷乳油、25%咪鲜胺水乳剂	自动灌装机	DGP-Z-20D	1	自动灌装机	DGP-Z-20D	1	/	/	/
	直列式旋盖机	FXZ-A	1	直列式旋盖机	FXZ-A	1	/	/	/
	二次旋盖机	FXZ-B	1	二次旋盖机	FXZ-B	1	/	/	/
	喷码机	1210	1	喷码机	1210	1	/	/	/
	电磁感应封口机	LB2500 (4000)	1	电磁感应封口机	LB2500 (4000)	1	/	/	/
	贴标机	XJY-630D	1	贴标机	XJY-630D	1	/	/	/
	二维码标识系统	YOUCAOMAR K2	1	二维码标识系统	YOUCAOMAR K2	1	/	/	/
	打包、封箱一体机	KXB-3AE	1	打包、封箱一体机	KXB-3AE	1	/	/	/
	/	/	/	理瓶机	LP-200B	1	新增	辅助设备, 由人工改为自动	
20%阿维·二嗪磷乳油、40%辛硫磷乳油、57%炔螨特乳油、73%炔螨特乳油、100克/升联苯菊酯乳油、20%氰戊菊酯乳油、55%氯氰菊酯·毒死蜱乳油、25%氰戊·辛硫磷乳油、有机硅助剂	自动灌装机	DGP-Z-20D	1	自动灌装机	DGP-Z-20D	1	/	/	/
	直列式旋盖机	FXZ-A	1	直列式旋盖机	FXZ-A	1	/	/	/
	二次旋盖机	FXZ-B	1	/	/	/	取消	实际生产不需要	
	喷码机	1210	1	喷码机	1210	1	/	/	/
	电磁感应封口机	LB2500	1	电磁感应封口机	LB2500	1	/	/	/
	贴标机	XJY-630D	1	贴标机	XJY-630D	1	/	/	/
	二维码标识系统	YOUCAOMAR K2	1	二维码标识系统	YOUCAOMAR K2	1	/	/	/
封箱机	KXB-3AE/KXB-101B	1	封箱机	KXB-3AE/KXB-101B	1	/	/	/	
5%啶虫脒乳油、	自动灌装机	GZH-10DA1	1	自动灌装机	GZH-10DA1	1	/	/	/

5%吡虫啉乳油、20%三唑磷乳油、25%二嗪磷乳油、25克/升高效氯氟氰菊酯乳油、40%丙溴磷乳油、45%毒死蜱乳油、8%氟硅唑微乳剂、5.7%甲氨基阿维菌素苯甲酸盐微乳剂、1.8%阿维菌素微乳剂、3%阿维菌素微乳剂、40%苯甲·丙环唑微乳剂、改性植物油农用助剂、农用柴油助剂	全自动旋盖机	FGX-1	1	全自动旋盖机	FGX-1	1	/	/
	电磁感应封口机	LB2500	1	电磁感应封口机	LB2500	1	/	/
	喷码机	1210	1	喷码机	1210	1	/	/
	贴标机	XJY-630D	1	贴标机	XJY-630D	1	/	/
	二维码标识系统	YOUCAOMAR K2	1	二维码标识系统	YOUCAOMAR K2	1	/	/
	/	/	/	理瓶机	WLW-100	1	新增	辅助设备, 由人工改为自动
	封箱机	KXB-3AE/KXB-101B	1	封箱机	KXB-3AE/KXB-101B	1	/	/
	灌旋一体机	GXZH-8-ZC	1	灌旋一体机	GXZH-8-ZC	1	/	/
	电磁感应封口机	LB2500	1	电磁感应封口机	LB2500	1	/	/
	喷码机	1210	1	喷码机	1210	1	/	/
	二维码标识系统	YOUCAOMAR K2	1	二维码标识系统	YOUCAOMAR K2	1	/	/
	热缩膜机	/	1	热缩膜机	/	1	/	/
	封箱机	KXB-3AE/KXB-101B	1	封箱机	KXB-3AE/KXB-101B	1	/	/
	480克/升吡虫啉悬浮剂、240克/升噻呋酰胺悬浮剂、43%联苯肼酯悬浮剂、25%阿维·螺螨酯悬浮剂、40%丙硫菌唑·氟啶菌酯悬浮剂、40%氟氟虫脲·甲氧虫酰肼悬浮剂、30%噻虫嗪·螺虫乙酯悬浮剂、40%苯醚甲环							

唑悬浮剂、30%茚虫威悬浮剂、5%高效氯氟氰菊酯微乳剂、25%毒死蜱微乳剂									
5%唑螨酯悬浮剂、5%己唑醇悬浮剂、10%虫螨腈悬浮剂、25%嘧菌酯悬浮剂、430克/升戊唑醇悬浮剂、40%三环唑·氟环唑悬浮剂、40%丙硫菌唑·戊唑醇悬浮剂、500克/升甲基硫菌灵悬浮剂、5%阿维菌素微乳剂	上瓶机	SJ-1	1	上瓶机	SJ-1	1	/	/	
	理瓶机	LP-6A	1	理瓶机	LP-6A	1	/	/	
	灌装机	DGP-Z-20D	1	灌装机	DGP-Z-20D	1	/	/	
	直列式旋盖机	FXZ-A	1	旋转式旋盖机	FXX-6B	1	型号发生变化	辅助设备，满足生产需要	
	二次旋盖机	FXZ-B	1	/	/	/	取消	实际生产不需要	
	喷码机	1210	1	喷码机	1210	1	/	/	
	电磁感应封口机	LB2500	1	电磁感应封口机	LB2500	1	/	/	
	贴标机	XJY-630D	1	贴标机	XJY-630D	1	/	/	
	二维码标识系统	YOUCAOMAR K2	1	二维码标识系统	YOUCAOMAR K2	1	/	/	
	封箱机	FX-02	1	封箱机	FX-02	1	/	/	
40%苯甲·丙环唑微乳剂、0.3%苦参碱水剂、0.01%14-羟基芸苔素甾醇水剂、6%氟虫腈微乳剂、8%氟硅唑微乳剂、5.7%甲氨基阿维菌素苯甲酸盐微乳剂、5%高效氯氟氰菊	上瓶机	SJ-1	1	上瓶机	SJ-1	1	/	/	
	理瓶机	LP-6A	1	理瓶机	LP-6A	1	/	/	
	灌装机	DGP-Z-20D	1	灌装机	DGP-Z-20D	1	/	/	
	直列式旋盖机	FXZ-A	1	直列式旋盖机	FXZ-A	1	/	/	
	二次旋盖机	FXZ-B	1	二次旋盖机	FXZ-B	1	/	/	
	喷码机	1210	1	喷码机	1210	1	/	/	
	电磁感应封口机	LB2500	1	电磁感应封口机	LB2500	1	/	/	
	贴标机	XJY-630D	1	贴标机	XJY-630D	1	/	/	
	二维码标识系统	YOUCAOMAR	1	二维码标识系	YOUCAOMA	1	/	/	

	酯微乳剂、25%毒死蜱微乳剂、1.8%阿维菌素微乳剂、3%阿维菌素微乳剂		K2		统	RK2			
		/	/	/	小松机	TYL-1000	2	新增	辅助设备，满足生产需要
		/	/	/	二维码机	YOUGAOMA RK2	2	新增	辅助设备，满足生产需要
		封箱机	FX-02	1	封箱机	FX-02	1	/	/
	40%苯甲·吡唑醚菌酯悬浮剂、25%虫螨腈·噻虫胺悬浮剂、25%唑虫酰胺·呋虫胺悬浮剂、52%氨基寡糖素·氟啶胺悬浮剂、15%氟啶虫酰胺·联苯菊酯悬浮剂、45%春雷霉素·啶啉铜悬浮剂、38%苯醚·咯·噻虫悬浮种衣剂、30%噻唑膦微囊悬浮剂、30%毒死蜱微囊悬浮剂	上瓶机	SJ-1	1	上瓶机	SJ-1	1	/	/
		理瓶机	LP-6A	1	理瓶机	LP-6A	1	/	/
		灌装机	DGP-Z-20D	1	灌装机	DGP-Z-20D	1	/	/
		直列式旋盖机	FXZ-C	1	直列式旋盖机	FXZ-C	1	/	/
		二次旋盖机	FXZ-B	1	二次旋盖机	FXZ-B	1	/	/
		喷码机	KGK	1	喷码机	KGK	1	/	/
		电磁感应封口机	LB2500	1	电磁感应封口机	LB2500	1	/	/
		贴标机	XJY-630D	1	贴标机	XJY-630D	1	/	/
		二维码标识系统	YOUCAOMAR K2	1	二维码标识系统	YOUCAOMA RK2	1	/	/
		封箱机	FX-02	1	封箱机	FX-02	1	/	/
		/	/	/	小松机	TYL-1000	2	新增	辅助设备，满足生产需要
		/	/	/	二维码机	YOUGAOMA RK2	2	新增	辅助设备，满足生产需要
		/	/	/	灌装机	DGP-Z-12D	1	新增	辅助设备，根据生产需要，38%苯醚·咯·噻虫悬浮种衣剂单独配套分装设备（38%苯
		/	/	/	旋盖机	FXZ-A	1	新增	
		/	/	/	封口机	SLRZE2B	1	新增	
		/	/	/	喷码机	9330	1	新增	
/	/	/	贴标机	XJY-630D	1	新增			
/	/	/	二维码标识系	YOUCAOMA	1	新增			

					统	RK2			醚·咯·噻虫悬 浮种衣剂为红 色制剂，不易 清洗)
		/	/	/	隔膜泵	QBY-25KKFF	1	新增	
418 车 间	10%吡啶磺隆可 湿性粉剂、33% 苯·苄·异丙甲可湿 性粉剂	原料混合器	QWZH-2M ³	2	原料混合器	QWZH-2M ³	2	/	/
		投料除尘器	DMC-7.5m ²	1	投料除尘器	DMC-7.5m ²	1	/	/
		投料风机	8-09-2/6.8A	1	投料风机	8-09-2/6.8A	1	/	/
		气流粉碎机	QF388	1	气流粉碎机	QF388	1	/	/
		成品混合机	QWZH-6M ³	2	成品混合机	QWZH-6M ³	2	/	/
		旋风除尘器	Ø500	2	旋风除尘器	Ø500	2	/	/
		布袋除尘器	DMC-30m ²	2	布袋除尘器	DMC-30m ²	2	/	/
		高压风机	8-09-2/6.8A	1	高压风机	8-09-2/6.8A	1	/	/
		一级水洗塔	3500L	1	一级水洗塔	3500L	1	/	/
	10%吡啶磺隆可 湿性粉剂、33% 苯·苄·异丙甲可湿 性粉剂	移动料仓	1m ³	2	移动料仓	1m ³	2	/	/
		料仓混合器	QWZH-1M ³	1	料仓混合器	QWZH-1M ³	1	/	/
		自动水平分装机	FJ-140	1	自动水平分装 机	FJ-140	1	/	/
		单机除尘	12m ²	1	单机除尘	12m ²	1	/	/
		离心通风机	8-09-6.8A	1	离心通风机	8-09-6.8A	1	/	/
		一级水洗塔	3500L	1	一级水洗塔	3500L	1	/	/
		二维码设备	YOUGAOMAR K2	1	二维码设备	YOUGAOMA RK2	1	/	/
	15%炔草酯可湿 性粉剂、10%苯磺 隆可湿性粉剂、 50%苯磺隆·异丙 隆可湿性粉剂、 70.5%唑草酮·二 甲四氯钠可湿性	原料混合器	QWZH-2M ³	2	原料混合器	QWZH-2M ³	2	/	/
		投料除尘器	DMC-7.5m ²	1	投料除尘器	DMC-7.5m ²	1	/	/
		投料风机	8-09-2/6.8A	1	投料风机	8-09-2/6.8A	1	/	/
		机械粉碎机	LZDQS-600A	1	机械粉碎机	LZDQS-600A	1	/	/
		成品混合机	QWZH-6M ³	2	成品混合机	QWZH-6M ³	2	/	/
		旋风除尘器	Ø500	2	旋风除尘器	Ø500	2	/	/
		布袋除尘器	DMC-30m ²	2	布袋除尘器	DMC-30m ²	2	/	/

	粉剂	高压风机	8-09-2/8A	1	高压风机	8-09-2/8A	1	/	/
		一级水洗塔	3500L	1	一级水洗塔	3500L	1	/	/
		移动料仓	1m ³	1	移动料仓	1m ³	1	/	/
		料仓混合器	QWZH-1M ³	1	料仓混合器	QWZH-1M ³	2	新增 1 台	辅助设备, 满足生产需要
		自动水平分装机	M-130	1	自动水平分装机	M-130	1	/	/
		立式包装机	DCS-2000g	1	立式包装机	DCS-2000g	1	/	/
		单机除尘	12m ²	1	单机除尘	12m ²	1	/	/
		离心通风机	8-09-6.8A	1	离心通风机	8-09-6.8A	1	/	/
		一级水洗塔	3500L	1	一级水洗塔	3500L	1	/	/
		二维码设备	YOUGAOMAR K2	2	二维码设备	YOUGAOMAR K2	2	/	/
	40%苜蓿·丙草胺可湿性粉剂	原料混合器	QWZH-2M ³	2	原料混合器	QWZH-2M ³	2	/	/
		丙草胺滴加槽	1m ³	1	丙草胺滴加槽	1m ³	1	/	/
		自吸泵	40F2B-15L	1	自吸泵	40F2B-15L	1	/	/
		投料除尘器	DMC-7.5m ²	1	投料除尘器	DMC-7.5m ²	1	/	/
		投料风机	8-09-2/6.8A	1	投料风机	8-09-2/6.8A	1	/	/
		气流粉碎机	LZQS-400A	1	气流粉碎机	LZQS-400A	1	/	/
		成品混合机	QWZH-4M ³	2	成品混合机	QWZH-4M ³	2	/	/
		旋风除尘器	Ø500	2	旋风除尘器	Ø500	2	/	/
		布袋除尘器	DMC-15m ²	2	布袋除尘器	DMC-15m ²	2	/	/
		高压风机	8-09-2/6.8A	1	高压风机	8-09-2/6.8A	1	/	/
一级水洗塔	3500L	1	一级水洗塔	3500L	1	/	/		
移动料仓	1m ³	1	移动料仓	1m ³	1	/	/		
料仓混合器	QWZH-1M ³	1	料仓混合器	QWZH-1M ³	1	/	/		
自动水平分装机	FJ-180	1	自动水平分装机	FJ-180	1	/	/		
单机除尘	12m ²	1	单机除尘	12m ²	1	/	/		

		离心通风机	8-09-6.8A	1	离心通风机	8-09-6.8A	1	/	/
		一级水洗塔	3500L	1	一级水洗塔	3500L	1	/	/
		二维码设备	YOUGAOMAR K2	1	二维码设备	YOUGAOMA RK2	1	/	/
419 车 间	10%吡虫啉可湿性粉剂、50%异丙威·噻虫胺可湿性粉剂、20%啶虫脒可湿性粉剂、8000IU/毫克苏云金杆菌可湿性粉剂、36%噻虫啉水分散粒剂、25%噻虫嗪水分散粒剂、75%戊唑醇·肟菌酯水分散粒剂	原料混合机	QWZH-3M ³	2	原料混合机	QWZH-3M ³	2	/	/
		投料除尘器	DMC-7.5m ²	1	投料除尘器	DMC-7.5m ²	1	/	/
		投料风机	8-09-2/6.8A	1	投料风机	8-09-2/6.8A	1	/	/
		气流粉碎机	QF488	1	气流粉碎机	QF488	1	/	/
		成品混合机	6M ³	2	成品混合机	6M ³	2	/	/
		旋风分离器	Ø600	2	旋风分离器	Ø600	2	/	/
		布袋除尘器	DMC-30m ²	2	布袋除尘器	DMC-30m ²	2	/	/
		高压风机	8-09-2/6.8A	1	高压风机	8-09-2/6.8A	1	/	/
		一级水洗塔	3500L	1	一级水洗塔	3500L	1	/	/
	15%毒死蜱颗粒剂、1%阿维菌素颗粒剂、1%联苯菊酯·噻虫胺颗粒剂	原料混合机	QWZH-2M ³	2	原料混合机	QWZH-2M ³	2	/	/
		喷药罐	1M ³	1	喷药罐	1M ³	1	/	/
		喷药罐	CL-2S	1	喷药罐	CL-2S	1	/	/
		自吸泵	FZB40-20	1	自吸泵	FZB40-20	1	/	/
		投料除尘器	DMC-7.5m ²	1	投料除尘器	DMC-7.5m ²	1	/	/
		投料风机	8-09-2/6.8A	1	投料风机	8-09-2/6.8A	1	/	/
		成品混合机	4M ³	2	成品混合机	4M ³	2	/	/
		旋风分离器	Ø500	2	旋风分离器	Ø500	2	/	/
		布袋除尘器	DMC-30m ²	2	布袋除尘器	DMC-30m ²	2	/	/
		高压风机	8-09-2/6.8A	1	高压风机	8-09-2/6.8A	1	/	/
	一级水洗塔	3500L	1	一级水洗塔	3500L	1	/	/	
40%吡蚜酮·速灭威可湿性粉剂、	原料混合机	QWZH-3M ³	2	原料混合机	QWZH-3M ³	2	/	/	
	投料除尘器	DMC-7.5m ²	1	投料除尘器	DMC-7.5m ²	1	/	/	

25%吡蚜酮可湿性粉剂、100亿芽孢/克阿维·苏云菌可湿性粉剂、25%噻嗪酮可湿性粉剂、38%吡唑醚菌酯·啶酰菌胺水分散粒剂	投料风机	8-09-2/6.8A	1	投料风机	8-09-2/6.8A	1	/	/
	气流粉碎机	QF388	1	气流粉碎机	QF388	1	/	/
	成品混合机	6M ³	2	成品混合机	6M ³	2	/	/
	旋风分离器	Ø500	2	旋风分离器	Ø500	2	/	/
	布袋除尘器	DMC-48m ²	2	布袋除尘器	DMC-48m ²	2	/	/
	高压风机	8-09-2/6.8A	1	高压风机	8-09-2/6.8A	1	/	/
	一级水洗塔	3500L	1	一级水洗塔	3500L	1	/	/
60%烯啶虫胺可湿性粉剂、25%杀单·毒死蜱可湿性粉剂、1%甲氨基阿维菌素苯甲酸盐可湿性粉剂、20%三环唑可湿性粉剂、40%多菌灵·三唑酮可湿性粉剂、15%吡虫啉泡腾片剂、22%氯溴异氰尿酸·氨基寡糖素水分散粒剂	原料混合机	QWZH-3M ³	2	原料混合机	QWZH-3M ³	2	/	/
	投料除尘器	DMC-7.5m ²	1	投料除尘器	DMC-7.5m ²	1	/	/
	投料风机	8-09-2/6.8A	1	投料风机	8-09-2/6.8A	1	/	/
	气流粉碎机	QF488	1	气流粉碎机	QF488	1	/	/
	成品混合机	6M ³	2	成品混合机	6M ³	2	/	/
	旋风分离器	Ø600	2	旋风分离器	Ø600	2	/	/
	布袋除尘器	DMC-30m ²	2	布袋除尘器	DMC-30m ²	2	/	/
高压风机	8-09-2/6.8A	1	高压风机	8-09-2/6.8A	1	/	/	
一级水洗塔	3500L	1	一级水洗塔	3500L	1	/	/	
15%吡虫啉泡腾片剂	压片机	ZPW-17D	1	压片机	ZPW-17D	1	/	/
36%噻虫啉水分散粒剂、25%噻虫嗪水分散粒剂、75%戊唑醇·肟菌酯水分散粒剂、38%吡唑醚菌	捏合机	CSLD-1	1	捏合机	CSLD-1	1	/	/
	真空上料机	CSZK-1	1	真空上料机	CSZK-1	1	/	/
	加水槽	50L	1	加水槽	50L	1	/	/
	化工离心泵	ISG25-125	1	化工离心泵	ISG25-125	1	/	/
	分配器	CSFP-1	1	分配器	CSFP-1	1	/	/
	造粒机	CSXZ-300	1	造粒机	CSXZ-300	1	/	/

	酯·啶酰菌胺水分散粒剂、22%氯溴异氰尿酸·氨基寡糖素水分散粒剂	沸腾干燥机	CSFC-300	1	沸腾干燥机	CSFC-300	1	/	/
		振动筛	CSZS-1000	1	振动筛	CSZS-1000	1	/	/
		单机除尘器	12m ²	1	单机除尘器	12m ²	1	/	/
		引风机	B9-19/6.3A	1	引风机	B9-19/6.3A	1	/	/
	50%异丙威·噻虫胺可湿性粉剂、20%啶虫脒可湿性粉剂、8000IU/毫克苏云金杆菌可湿性粉剂	料仓混合器	QWZH-1M ³	1	料仓混合器	QWZH-1M ³	1	/	/
		自动水平包装机	FJ-180	1	自动水平包装机	FJ-180	1	/	/
		单机除尘器	FJ-180	1	单机除尘器	FJ-180	1	/	/
		二维码设备	YOUCAOMAR K2	1	二维码设备	YOUCAOMAR K2	1	/	/
	40%吡蚜酮·速灭威可湿性粉剂、25%吡蚜酮可湿性粉剂	料仓混合器	QWZH-1M ³	1	料仓混合器	QWZH-1M ³	1	/	/
		自动水平包装机	FJ-180	1	自动水平包装机	FJ-180	1	/	/
		单机除尘器	FJ-180	1	单机除尘器	FJ-180	1	/	/
		二维码设备	YOUCAOMAR K2	1	二维码设备	YOUCAOMAR K2	1	/	/
1%甲氨基阿维菌素苯甲酸盐可湿性粉剂、20%三环唑可湿性粉剂	料仓混合器	QWZH-1M ³	1	料仓混合器	QWZH-1M ³	1	/	/	
	自动水平包装机	FJ-140	1	自动水平包装机	FJ-140	1	/	/	
	单机除尘器	FJ-180	1	单机除尘器	FJ-180	1	/	/	
	二维码设备	YOUCAOMAR K2	1	二维码设备	YOUCAOMAR K2	1	/	/	
10%吡虫啉可湿性粉剂、25%噻嗪酮可湿性粉剂	料仓混合器	QWZH-1M ³	1	料仓混合器	QWZH-1M ³	1	/	/	
	自动水平包装机	FJ-180	1	自动水平包装机	FJ-180	1	/	/	
	单机除尘器	FJ-180	1	单机除尘器	FJ-180	1	/	/	
60%烯啶虫胺可湿性粉剂、25%杀单·毒死蜱可湿性粉剂	料仓混合器	QWZH-1M ³	1	料仓混合器	QWZH-1M ³	1	/	/	
	自动水平包装机	FJ-180	1	自动水平包装机	FJ-180	1	/	/	
	单机除尘器	FJ-180	1	单机除尘器	FJ-180	1	/	/	

		二维码设备	YOUCAOMAR K2	1	二维码设备	YOUCAOMA RK2	1	/	/
	15%吡虫啉泡腾片剂、36%噻虫啉水分散粒剂、22%氯溴异氰尿酸·氨基寡糖素水分散粒剂	料仓混合器	QWZH-1M3	1	料仓混合器	QWZH-1M3	1	/	/
		自动水平包装机	FJ-180	1	自动水平包装机	FJ-180	1	/	/
		单机除尘器	FJ-180	1	单机除尘器	FJ-180	1	/	/
		二维码设备	YOUCAOMAR K2	1	二维码设备	YOUCAOMA RK2	1	/	/
	100亿芽孢/克阿维·苏云菌可湿性粉剂、40%多菌灵·三唑酮可湿性粉剂	料仓混合器	QWZH-1M ³	1	料仓混合器	QWZH-1M ³	1	/	/
		自动水平包装机	FJ-180	1	自动水平包装机	FJ-180	1	/	/
		单机除尘器	FJ-180	1	单机除尘器	FJ-180	1	/	/
	15%毒死蜱颗粒剂、1%阿维菌素颗粒剂、1%联苯菊酯·噻虫胺颗粒剂	料仓混合器	QWZH-1M ³	1	料仓混合器	QWZH-1M ³	1	/	/
		自动水平包装机	FJ-180	1	旋转式自动包装机		1	型号发生变化	辅助设备，满足生产需要
		单机除尘器	FJ-180	1	单机除尘器	FJ-180	1	/	/
	25%噻虫嗪水分散粒剂、75%戊唑醇·肟菌酯水分散粒剂、38%吡唑醚菌酯·啶酰菌胺水分散粒剂	料仓混合器	QWZH-1M ³	1	料仓混合器	QWZH-1M ³	1	/	/
		自动水平包装机	FJ-180	1	自动水平包装机	FJ-180	1	/	/
		单机除尘器	FJ-180	1	单机除尘器	FJ-180	1	/	/
		/	/	/	立式包装机	/	1	新增	辅助设备，由人工改为自动
		二维码设备	YOUCAOMAR K2	1	二维码设备	YOUCAOMA RK2	1	/	/
421 车间	200克/升草铵膦水剂、37%草甘膦钾盐水剂、41%草甘膦异丙胺盐水	反应釜（复配釜）	5000L	2	反应釜（复配釜）	5000L	2	/	/
		复配釜	5000L	2	复配釜	5000L	2	/	/
		进料泵	IHF50-32-200	1	进料泵	IHF50-32-200	1	/	/

	剂	转料泵	IH50-32-125	1	转料泵	IH50-32-125	4	新增 3 台	辅助设备，满足生产需要
		精密过滤器	1P2S	2	精密过滤器	1P2S	3	新增 1 台	辅助设备，满足生产需要
		/	/	/	PP 沉降槽（产品高位槽）	6000L	2	新增	辅助设备，满足生产需要
		/	/	/	板框	/	1	新增	辅助设备，产品颗粒较大，为满足产品质量要求，需先进行板框压滤，再进行精密过滤
		/	/	/	水槽	/	1	新增	辅助设备，配套板框
		高位槽	1500L	2	高位槽	1500L	2	/	/
		高位槽（成品槽）	10000L	2	高位槽（成品槽）	10000L	2	/	/
		高位槽（成品槽）	5000L	2	高位槽（成品槽）	5000L	2	/	/
		自动灌装机	GDP-Z-12D	1	自动灌装机	GDP-Z-12D	1	/	/
		自动旋盖机	FXZ-C	1	自动旋盖机	FXZ-C	1	/	/
		铝箔封口机	LB-4000	1	铝箔封口机	LB-4000	1	/	/
		自动贴标机	/	1	自动贴标机	/	1	/	/
		喷码机	1210	1	喷码机	1210	1	/	/
		二维码标识系统	YOUCAOMAR K2	1	二维码标识系统	YOUCAOMAR K2	1	/	/
		封箱机	/	1	封箱机	/	1	/	/
公用	空气压缩机		GA75-10	1	空气压缩机	GA75-10	1	/	/

	冷冻式干燥机	GLRD-10HF	1	冷冻式干燥机	GLRD-10HF	1	/	/
	储气罐	1m ³	1	储气罐	1m ³	1	/	/
	空气压缩机	GA160-10	1	空气压缩机	GA160-10	1	/	/
	冷冻式干燥机	GLRD-25HF	1	冷冻式干燥机	GLRD-25HF	1	/	/
	储气罐	2m ³	1	储气罐	2m ³	1	/	/
	空气压缩机	GA75-10	1	空气压缩机	GA75-10	1	/	/
	冷冻式干燥机	GLRD-10HF	1	冷冻式干燥机	GLRD-10HF	1	/	/
	储气罐	1m ³	1	储气罐	1m ³	1	/	/
	水浴池	9.5*1.9*1.36m	1	水浴池	9.5*1.9*1.36m	1	/	/
	水浴池	9.5*1.9*1.36m	1	水浴池	9.5*1.9*1.36m	1	/	/
	去离子水制备设施 1 台	3t/h	1	去离子水制备设施 1 台	3t/h	1	/	/
贮运	二甲苯储罐	50m ³	1	二甲苯储罐	50m ³	1	/	/
	油酸甲酯储罐	100m ³	1	油酸甲酯储罐	100m ³	1	/	/
	S-150 储罐	100m ³	1	S-150 储罐	100m ³	1	/	/
	S-200 储罐	50m ³	1	S-200 储罐	50m ³	1	/	/

1.4 与项目重大变动清单对比情况

此次项目变动对照《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6号）中《农药建设项目重大变动清单（试行）》进行判定，建设项目变动情况与重大变动清单对比情况详见表 1.4-1。

表 1.4-1 对照农药建设项目重大变动清单（试行）分析情况一览表

序号	类别	农药建设项目重大变动清单（试行）	重大变动分析	是否属于重大变动
1	规模	化学合成农药新增主要生产设施或生产能力增加 30%及以上。	此次变动的设备均为辅助设备，不涉及主要生产设施；变动后产能不发生变化	否
2		生物发酵工艺发酵罐规格增大或数量增加，导致污染物排放量增加。	不涉及	否
3	建设地点	项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离内新增敏感点。	不涉及	否
4	生产工艺	新增主要产品品种，主要生产工艺（备料、反应、发酵、精制/溶剂回收、分离、干燥、制剂加工等工序）变化，或主要原辅材料变化，导致新增污染物或污染物排放量增加。	此次变动过产品品种不发生变化，主要生产工艺不发生变化，主要原辅材料不发生变化，未新增污染物，污染物排放量未增加	否
5	环境保护措施	废气、废水处理工艺变化，导致新增污染物或污染物排放量增加（废气无组织排放改为有组织排放除外）。	不涉及	否
6		排气筒高度降低 10%及以上。	不涉及	否
7		新增废水排放口；废水排放去向由间接排放改为直接排放；直接排放口位置变化导致不利环境影响加重。	不涉及	否
8		风险防范措施变化导致环境风险增大。	不涉及	否
9		危险废物处置方式由外委改为自行处置或处置方式变化导致不利环境影响加重。	废活性炭处置方式由公司固废焚烧炉变为委托有资质单位处置或送公司固废焚烧炉焚烧处置，不会导致不利环境影响加重	否

2 评价要素

2.1 评价等级及评价范围

本项目编制的环评类型为环境影响报告表（附加风险专项），报告表中未要求评价大气、地表水、土壤、地下水、声、生态环境影响评价等级及评价范围。

变动后环境风险评价等级及评价范围不发生变化。

2.2 评价标准

2.2.1 环境质量标准

（1）大气环境质量标准

大气环境质量标准未发生变化。

（2）地表水环境质量标准

地表水环境质量标准未发生变化。

（3）土壤环境质量标准

土壤环境质量标准未发生变化。

（4）地下水环境质量标准

地下水环境质量标准未发生变化。

（5）声环境质量标准

声环境质量标准未发生变化。

2.2.2 污染物排放标准

此次变动仅涉及部分辅助设备变动，不涉及污染因子变化，污染物排放标准未发生变化。

3 环境影响分析说明

3.1 污染物产生及排放情况

此次变动不涉及工艺、原辅材料、治理措施的变动，不会导致新增污染物和污染物排放量增加。

3.2 变动后环境影响分析

(1) 大气环境影响预测与评价

此次变动不会导致新增污染物和污染物排放量增加，原环评大气环境影响分析结论不发生变化。

(2) 卫生防护距离分析

此次变动不会增加无组织废气排放量。变动后全厂卫生防护距离不发生变化，仍需在危化品罐区设置 500 米卫生防护距离。

(3) 声环境影响分析

根据《江苏丰山生化科技有限公司年产 20000 吨农药制剂技术改造及 350 吨农用助剂项目竣工验收检测报告》，项目北厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 4 类标准要求、其他厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准要求。原环评声环境影响分析结论不发生变化。

3.3 变动后环境风险影响

3.3.1 风险源

变动后风险源不发生变化，仍为各车间生产装置、363 罐区储罐、各制剂原料仓库、危废仓库等。

3.3.2 风险防范措施

本次变动项目风险防范措施见表 3.3-1。

表 3.3-1 风险防范措施情况表

建设名称	风险防范措施	
	环评设计	实际
危险化学品截流系统	在罐区周边等处设置围堰及相应的截流沟渠	在罐区周边等处已设置围堰及相应的截流沟渠
事故废水应急池	依托全厂 3050m ³ 的事故池	丰山生化公司已建 3050 立方米的废水事故应急收集池，废水事故应急池正常情况下空置
雨水排口监控及切断装置	雨水排口设有自动采样仪；清下水管道的进口均设置截留阀	雨水排口设有自动采样仪；清下水管道的进口均设置截留阀
雨污、清污分流	实行清污分流，厂内设 2 个排水口，一个为生产废水排放口（接管口），一个为雨水排口。	实行清污分流，厂内设 2 个排水口，一个为生产废水排放口（接管口），一个为雨水排口。
生产废水总排口监控和切断装置	在废水总排口设置了 COD、氨氮、总氮、总磷在线监控设施，并已与环保主管部门联网	在废水总排口设置了 COD、氨氮、总氮、总磷在线监控设施，并已与环保主管部门联网
有毒有害泄露紧急处理装置	丰山生化泄漏事故控制一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两部分。①泄漏源控制：控制化学品的溢出或泄漏来消除化学品的进一步扩散。②泄漏物处置：泄漏被控制后，要及时将现场泄漏物进行覆盖、收容、稀释、处理使泄漏物得到安全可靠的处置，防止二次事故的发生	丰山生化泄漏事故控制一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两部分。①泄漏源控制：控制化学品的溢出或泄漏来消除化学品的进一步扩散。②泄漏物处置：泄漏被控制后，要及时将现场泄漏物进行覆盖、收容、稀释、处理使泄漏物得到安全可靠的处置，防止二次事故的发生

此次变动项目涉及的风险应急物资见表 3.3-2。

表 3.3-2 此次变动项目涉及的风险应急物资一览表

序号	应急器材名称	规格型号	数量	主要功能	位置
1	硼酸溶液	250ml	2	污染物降解	359 危废仓库南墙应急器材柜
	氯化钠注射液	500ml	2	安全防护	
	碳酸氢钠注射液	250ml	2	安全防护	
	防毒全面罩	/	2	安全防护	
	滤毒罐	3#	2	安全防护	
	唐人防毒面罩	唐人	2	安全防护	
	3M 面罩	3M	2	安全防护	
	滤毒盒	6006	2	安全防护	
	氧气袋	/	1	安全防护	
	轻型防化服	劳卫士	2	安全防护	
	浸塑手套	东亚 807	4	安全防护	
	急救箱	/	1	安全防护	
	洗眼器	/	1	安全防护	359危废仓库
	灭火器	MFZ/ABC-8、	若干	消防器材	

		MFZ/ABC-35			
	消火栓及水带	SN65,8-65-20	4	消防器材	
2	硼酸溶液	250ml	2	污染物降解	362 危废仓库 南墙应急器材 柜
	氯化钠注射液	500ml	2	安全防护	
	碳酸氢钠注射液	250ml	2	安全防护	
	防毒全面罩	/	2	安全防护	
	滤毒罐	3#	2	安全防护	
	唐人防毒面罩	唐人	2	安全防护	
	3M 面罩	3M	2	安全防护	
	滤毒盒	6006	2	安全防护	
	氧气袋	/	1	安全防护	
	轻型防化服	劳卫士	2	安全防护	
	浸塑手套	东亚 807	4	安全防护	
	急救箱	/	1	安全防护	
	洗眼器	/	1	安全防护	
		灭火器	MFZ/ABC-8、 MFZ/ABC-35	若干	
	消火栓及水带	SN65,8-65-20	4	消防器材	
3	氯化钠注射液	500ml	2	安全防护	制剂419车间 北侧马路边应 急器材柜
	碳酸氢钠注射液	250ml	2	安全防护	
	硼酸洗液	250ml	3	污染物降解	
	75%乙醇消毒液	500ml	2	安全防护	
	云南白药气雾剂	110g	2	安全防护	
	过氧化氢溶液	100ml	2	安全防护	
	碘伏消毒液	100ml	2	安全防护	
	甲紫溶液	20ml	2	安全防护	
	息斯敏	6 片	2	安全防护	
	创可贴	100 片	2	安全防护	
	脱脂棉	25g	2	安全防护	
	棉签	50 支	2	安全防护	
	手术剪刀	/	1	安全防护	
	医用纱布	/	1	安全防护	
	医用胶带	/	1	安全防护	
	喷壶	/	1	安全防护	
	滤毒罐	3#	4	安全防护	
	唐人防毒面罩	唐人	4	安全防护	
	防毒口罩	3M	2	安全防护	
	呼吸软管	0.5 米	1	安全防护	
	雨靴	/	1	安全防护	
	防酸雨衣	/	1	安全防护	
	浸塑手套	东亚 807	1	安全防护	
		洗眼器	/	6	
	灭火器	MFZ/ABC-8、 MFZ/ABC-35	若干	消防器材	制剂419车间
	消火栓及水带	SN65,8-65-20	18	消防器材	
4	唐人防毒面罩	唐人	2	安全防护	2#制剂仓库(3 27 库)北侧马 路边应急器材 柜
	呼吸软管	0.5 米	2	安全防护	
	滤毒罐	3#	2	安全防护	
	氯化钠注射液	500ml	2	安全防护	
	碳酸氢钠注射液	250ml	2	安全防护	

5	硼酸洗液	250ml	3	污染物降解	2#制剂仓库(327库)和416车间(1#制剂车间)
	75%乙醇消毒液	500ml	2	安全防护	
	云南白药气雾剂	110g	2	安全防护	
	过氧化氢溶液	100ml	2	污染物降解	
	碘伏消毒液	100ml	2	安全防护	
	甲紫溶液	20ml	2	安全防护	
	息斯敏	6片	2	安全防护	
	创可贴	100片	2	安全防护	
	脱脂棉	25g	2	安全防护	
	棉签	50支	2	安全防护	
	手术剪刀	/	1	安全防护	
	医用纱布	/	1	安全防护	
	医用胶带	/	1	安全防护	
	空气呼吸器	G-G-20(RH2KF 6.8/30)	2	安全防护	
	安全带	/	2	安全防护	
	防毒口罩	3M	2	安全防护	
	手电筒	防爆型	1	安全防护	
	洗眼器	/	6	安全防护	
	灭火器	MFZ/ABC-8、MFZ/ABC-35	若干	消防器材	
	消火栓及水带	SN65,8-65-20	18	消防器材	
	消防砂池	/	1	消防器材	
	唐人防毒面罩	唐人	2	安全防护	
	呼吸软管	0.5米	2	安全防护	
	滤毒罐	3#	2	安全防护	
	氯化钠注射液	500ml	2	安全防护	
	碳酸氢钠注射液	250ml	2	安全防护	
	硼酸洗液	250ml	3	污染物降解	
	75%乙醇消毒液	500ml	2	安全防护	
	云南白药气雾剂	110g	2	安全防护	
	过氧化氢溶液	100ml	2	安全防护	
	碘伏消毒液	100ml	2	安全防护	
	甲紫溶液	20ml	2	安全防护	
	息斯敏	6片	2	安全防护	
	创可贴	100片	2	安全防护	
	脱脂棉	25g	2	安全防护	
	棉签	50支	2	安全防护	
	手术剪刀	/	1	安全防护	
	医用纱布	/	1	安全防护	
	医用胶带	/	1	安全防护	
安全带	/	2	安全防护		
防毒口罩	3M	2	安全防护		
手电筒	防爆型	1	安全防护		
洗眼器	/	6	安全防护		
灭火器	MFZ/ABC-8、MFZ/ABC-35	若干	消防器材		
消火栓及水带	SN65,8-65-20	8	消防器材		
硼酸洗液	250ml	3	污染物降解	3#制剂仓库(328库)北侧马路边应急器材柜	
75%乙醇消毒液	500ml	2	安全防护		
6	硼酸洗液	250ml	3	污染物降解	3#制剂仓库(328库)和417车间(2#制剂车间)
	75%乙醇消毒液	500ml	2	安全防护	
	硼酸洗液	250ml	3	污染物降解	塑化车间北侧马路边应
	75%乙醇消毒液	500ml	2	安全防护	

7	云南白药气雾剂	110g	2	安全防护	急器材柜		
	过氧化氢溶液	100ml	2	安全防护			
	碘伏消毒液	100ml	2	安全防护			
	甲紫溶液	20ml	2	安全防护			
	息斯敏	6 片	2	安全防护			
	创可贴	100 片	2	安全防护			
	脱脂棉	25g	2	安全防护			
	棉签	50 支	2	安全防护			
	手术剪刀	/	1	安全防护			
	医用纱布	/	1	安全防护			
	医用胶带	/	1	安全防护			
	空气呼吸器	G-G-20(RH2KF 6.8/30)	2	安全防护			
	安全带	/	2	安全防护			
	防毒口罩	3M	2	安全防护			
	手电筒	防爆型	1	安全防护			
	7	滤毒罐	3#	2		安全防护	6#制剂仓库(3 31 库)北侧马 路边应急器材 柜
		防毒半面罩	/	2		安全防护	
气体检测仪		便携式	1	环境监测			
唐人防毒面罩		唐人	2	安全防护			
浸塑手套		东亚 807	1	安全防护			
胶靴		/	1	安全防护			
创可贴		100 片	1	安全防护			
脱脂棉		25g	1	安全防护			
医用纱布		/	1	安全防护			
医用胶带		/	1	安全防护			
碘伏消毒液		100ml	1	安全防护			
甲紫溶液		20ml	1	安全防护			
云南白药气雾剂		110g	1	安全防护			
过氧化氢溶液		100ml	1	安全防护			
硼酸洗液		250ml	1	污染物降解			
75%乙醇消毒液		500ml	1	安全防护			
氯化钠注射液		500ml	1	安全防护			
息斯敏		6 片	2	安全防护			
碳酸氢钠注射液		250ml	1	安全防护			
简易防化服		FHLWS-001	1	安全防护			
洗眼器	/	2	安全防护				
8	灭火器	MFZ/ABC-8、 MFZ/ABC-35	若干	消防器材	6#制剂仓库(3 31 库)		
	消火栓及水带	SN65,8-65-20	12	消防器材			
	硼酸洗液	250ml	1	污染物降解			
	唐人防毒面罩	唐人	4	安全防护			
	滤毒罐	3#	4	安全防护			
	呼吸软管	0.5 米	4	安全防护			
	防毒口罩	3M	2	安全防护			
	急救箱	/	1	安全防护			
	创可贴	100 片	1	安全防护			
	脱脂棉	25g	1	安全防护			
8	洗眼瓶	/	1	安全防护	421 车间东 侧马路边应 急器材柜		
	医用纱布	/	1	安全防护			

	医用胶带	/	1	安全防护	
	碘伏消毒液	100ml	1	安全防护	
	甲紫溶液	20ml	1	安全防护	
	云南白药气雾剂	110g	1	安全防护	
	氯化钠注射液	500ml	1	安全防护	
	碳酸氢钠注射液	250ml	1	安全防护	
	简易防化服	FHLWS-001	1	安全防护	
	洗眼器	/	2	安全防护	
	灭火器	MFZ/ABC-8、 MFZ/ABC-35	若干	消防器材	421 车间
	消火栓及水带	SN65,8-65-20	12	消防器材	
	木制堵漏楔	/	1	污染物控制	
	空气呼吸器	G-G-20(RH2KF 6.8/30)	2	安全防护	
	滤毒罐	3#	9	安全防护	
	防毒面具	3M	2	安全防护	
	唐人防毒面罩	唐人	1	安全防护	
	呼吸软管	0.5 米	5	安全防护	
	雨靴	/	4	安全防护	
	竹梯	/	1	安全防护	
	防毒口罩	3M	22	安全防护	
	防酸雨衣	/	4	安全防护	
	简易防化服	FHLWS-001	1	安全防护	
	消防服	/	5	安全防护	
	安全绳	/	2	安全防护	
	无火花工具	/	1	安全防护	
	铜板子	/	3	安全防护	
	氧气袋	/	4	安全防护	
	雨衣	/	15	安全防护	
	医疗箱	/	1	安全防护	
	消防水带	SN65,8-65-20	2	消防器材	制剂应急室
	防爆灯	防爆型	2	安全防护	
	担架	/	1	安全防护	
	警戒带	50 米	12	安全防护	
	安全带	梅思安	3	安全防护	
	75%乙醇消毒液	500ml	1	安全防护	
	硼酸洗液	250ml	1	污染物降解	
	氯化钠注射液	250ml	1	安全防护	
	创可贴	/	10	安全防护	
	碳酸氢钠注射液	250ml	16	安全防护	
	息斯敏	6 片	4	安全防护	
	医用脱脂棉	/	4	安全防护	
	棉签	/	4	安全防护	
	烫伤膏	京万红	2	安全防护	
	硫酸阿托品片	/	2	安全防护	
	氯化钠注射液	500ml	5	安全防护	
	甲紫溶液	20ml	12	安全防护	
	云南白药气雾剂	110g	2	安全防护	
	一干二净	/	2	安全防护	
	水枪	/	11	消防器材	

9

藿香正气水	/	1	安全防护
灭火器	MFZ/ABC-8、 MFZ/ABC-35	若干	消防器材

丰山生化针对此次项目已编制突发环境事件应急预案及危险废物专项应急预案，组建了突发环境事件应急小组，每年定期进行突发环境事件应急演练，此次变动项目车间已配备必要的应急物资，一旦发生环境事故，能够及时采取措施，减少事故造成的影响，环境风险防范措施有效，环境风险水平可防控。

4 结论

江苏丰山生化科技有限公司年产 20000 吨农药制剂技术改造及 350 吨农用助剂项目部分设备、危废处置方式发生变动，对照《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6 号）中《农药建设项目重大变动清单（试行）》，该建设项目上述变动不属于重大变动，为一般变动。项目发生一般变动后，原建设项目环境影响评价结论不发生变化。